План урока по технологии 6 класс

Тема урока «Технология точения древесины на токарном станке»

Образовательная цель : изучить инструменты, применяемые для точения, и приёмы работы

Развивающая цель: способствовать развитию технического кругозора школьников

Воспитательная цель: воспитывать аккуратность во время работы

Задача урока: научить учащихся выбирать и крепить заготовку в станке, простейшим приёмам точения.

Оборудование урока: станок токарный для точения древесины СТД- 120М; разметочный инструмент; токарные резцы; заготовки для точения.

Оформление урока: на доске- тема урока, новые термины (желобчатая стамеска, плоская косая стамеска, черновое точение, чистовое точение), домашнее задание.

Ход урока

1. Организационный момент
2. Проверка домашнего задания (по предложенным учителем вопросам) фронтальный опрос
3. Как устроен токарный станок для точения древесины?
4. Название и назначение основных частей токарного станка?
5. Приспособление для крепления заготовки.
6. Техника безопасности при работе на токарном станке (под запись):

1.Не включать станок без разрешения учителя

2. Не опираться на части токарного станка

3.Не класть инструменты и другие предметы на станок

4.О всех неисправностях немедленно сообщать учителю

1. Изучение нового материала

План

1.Закрепление заготовки

2. Изучить инструменты для точения детелей

3.Изучить приёмы точения

4. Контроль размеров заготовки

1.Демонстрация закрепления заготовки в трезубце

1. Отрезать заготовку по длине
2. Придать заготовке форму близкую к цилиндрической
3. На торце заготовки найти центр и просверлить отверстие диаметром 4-5 мм на глубину 8-10 мм
4. Сделать пропил через просверленное отверстие на глубину 3-5 мм
5. С другого торца в центре сделать углубление кернером.

Установка заготовки на станке (объяснение учителя с демонстрацией действий):

1. Ослабить гайку болта задней бабки и отвести ее вправо.
2. Ослабить крепление подручника и отвести его от станины .
3. Лёгкими ударами киянки насадить трезубец на заготовку .
4. Закрепить трезубец на шпинделе станка .
5. Отвести заднюю бабку к углублению в торце заготовки.
6. Закрепить заднюю бабку.
7. Ослабить пиноль и повести до упора маховиком .
8. Закрепить пиноль задней бабки.

Установить подручник на 2-3 мм выше линии центров станка, расстояние до обрабатываемой детали не более 35 мм (дл проверки зазора провернуть заготовку)

3.Рассказ учителя **«Инструменты для точения деталей»**.По учебнику:п11,с.46-47(по Симоненко)с демонстрацией реальных инструментов.

4.Демонстрация работы станка:

а.Черновое обтачивание

б.Чистовое обтачивание

в.Подрезание торцов

г.Шлифование

д.Полирование

е.Лощение(возможно и вощение)

1. Практическая работа :

1. Вводный инструктаж
2. Выполнение эскиза изделия
3. Разработка технологической карты
4. Выбор и разметка заготовки
5. Подготовка заготовки для крепления в двух центрах

2)Текущий инструктаж Корректировка хода практической работы 3)Заключительный инструктаж

Анализ успехов и ошибок в работе.

1. Закрепление изученного материала (индивидуальный опрос)

1.Какими инструментами выполняется точение ?

2.Какое точение называется черновым,а какое чистовым?

3.Как крепят на станке длинные и короткие заготовки?

4.Как установить подручник?

5.Какими инструментами и как контролируют размеры?

1. Подведение итогов урока Выставление оценок в журнал и дневники.

Домашнее задание:Изучить п.11,с.46-54;выполнить задание15,№1-2,с.22.Знать правила техники безопасности при работе на токарном станке